



GOVERNO DO ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA E DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO  
EMPRESA DE DESENVOLVIMENTO AGROPECUÁRIO DE SERGIPE  
CONSELHO FISCAL

1 ATA DA 6ª REUNIÃO ORDINÁRIA DO CONSELHO FISCAL DA EMPRESA DE  
2 DESENVOLVIMENTO AGROPECUÁRIO DE SERGIPE – EMDAGRO, REALIZADA NO DIA  
3 11 DE JUNHO DE 2025

4

5 Aos onze dias do mês junho de 2025 do ano de dois mil e vinte e quatro às 9h, na Sala de Reuniões do  
6 Conselho de Administração da Empresa de Desenvolvimento Agropecuário de Sergipe - EMDAGRO,  
7 situada na Av. Carlos Rodrigues Cruz, s/n - Centro Administrativo Governador Augusto Franco,  
8 reuniram-se os membros do Conselho Fiscal – **PEDRO DA SILVA, MISAELE DANTAS SOARES** e  
9 **MANUEL DE OLIVEIRA SILVA NETO**, com a participação do Diretor Administrativo e Financeiro  
10 **FERNANDO ANDRÉ PINTO DE OLIVEIRA – CARMEM MARIA AZEVEDO SANTOS** -  
11 Coordenadora do Setor Contábil/Fiscal e a Coordenadora Financeira **IZABEL PASSOS PRADO**  
12 **SOUZA DOS SANTOS**. Ato contínuo, os Conselheiros Fiscais passando para o item “1.0” da pauta –  
13 Discussão e Homologação da Ata da reunião anterior informando que foi anteriormente distribuída para  
14 todos Conselheiros submetendo-a em votação. Foi colocada em votação sendo a mesma aprovada por  
15 unanimidade. Ato continuo, os Conselheiros Fiscais passaram para o item da pauta 1.0 – Aprovação da  
16 ata anterior - Foi colocada em votação e aprovada por unanimidade. 2.0 - Discussão e homologação  
17 do balancete do mês de março/2025. Usando da palavra, os Conselheiros apresentaram o balancete do  
18 mês de março/2025, informaram que foi feita análise o Balancete Contábil da EMDAGRO, referente ao  
19 período de janeiro/25, constatando que o balancete em tela atende as Normas Brasileiras de Contabilidade  
20 Aplicadas ao Setor Público (NBCASP) e evidenciando a situação Econômico-Financeira e Patrimonial  
21 da Empresa. Continuando, o Conselho Fiscal informou que no Demonstrativo das Variações Patrimoniais  
22 (VPA/VPD) - Variação Patrimonial Aumentativa (VPA) - A composição das variações Patrimoniais  
23 Aumentativas relativas ao mês de março/2025, em análise Receitas/Ganhos Patrimoniais apresentou um  
24 total de R\$ 10.683.128,27. Na Variação Patrimonial Diminutiva (VPD) – Em relação as variações  
25 patrimoniais diminutivas desse período sua composição compreende as Despesas/Perdas Patrimoniais,  
26 totalizando o valor de R\$ 13.485.953,91. O resultado patrimonial apurado e a diferença entre a Variação  
27 Patrimonial Aumentativa (VPA) e a Variação Patrimonial Diminutiva (VPD), nesse caso o mês de março  
28 de 2025 os valores das VPAs foram de R\$ 10.683.128,27 e os valores das VPDs foram de R\$  
29 13.485.953,91, nesse caso o resultado patrimonial desse período ficou negativo em R\$ 2.802.825,64.  
30 Continuando, os Conselheiros Fiscais informaram que o Balanço Patrimonial é a demonstração que  
31 apresenta os bens, direitos e obrigações e a situação líquida da Empresa. A composição do Saldo do  
32 Passivo foi de R\$ 72.685.560,28. A composição do Saldo do Patrimônio Líquido R\$ - R\$ 88.195.293,65  
33 e a Composição do Saldo do Resultado Patrimonial foi de R\$ - 43.296.324,02. A composição do  
34 Passivo+PL+Resultado Patrimonial foi de R\$ 27.555.030,56 . O Fluxo do Almoxarifado foi de R\$  
35 552.244,69. Com relação caixa e equivalente a caixa, significa dizer que são os recursos disponíveis em  
36 banco, totalizando o valor de R\$ 3.944.439,89. Foi colocada em votação o balancete no mês de março/25,  
37 sendo aprovado por unanimidade.

*M* *PF* *Q* *AP* *✓*



GOVERNO DO ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA E DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO  
EMPRESA DE DESENVOLVIMENTO AGROPECUÁRIO DE SERGIPE  
CONSELHO FISCAL

1 ATA DA 6<sup>a</sup> REUNIÃO ORDINÁRIA DO CONSELHO FISCAL DA EMPRESA DE  
2 DESENVOLVIMENTO AGROPECUÁRIO DE SERGIPE – EMDAGRO, REALIZADA NO DIA  
3 11 DE JUNHO DE 2025 -----

4 -----  
5 E, nada mais havendo a tratar, eu, Acácia França Andrade ----- *plamanda* ----- na  
6 qualidade de Secretária do Conselho Fiscal, lavrei a presente Ata que depois de lida e aprovada vai por  
7 todos assinada.

8 -----  
9 FERNANDO ANDRÉ PINTO DE OLIVEIRA -----

10 PEDRO DA SILVA -----

11 MANUEL DE OLIVEIRA SILVA NETO ----- *M* -----

12 CARMEM MARIA AZEVEDO SANTOS ----- *Carmem* -----

13 IZABEL PASSOS PRADO SOUZA DOS SANTOS ----- *IZABEL* -----

14 MISAELE DANTAS SOARES ----- *MISAELE* -----